

## Especificaciones técnicas

Materia prima	<b>PE-UHMW + aditivos</b>
Fabricación	<b>Prensado</b>
Color	<b>Verde claro</b>

El **Durogliss® FVM** es un Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular con 9.000.000 g/mol. Este material está modificado con fibra de vidrio lo cual le confiere unas excelentes propiedades de resistencia al desgaste en aplicaciones de abrasión extrema manteniendo un muy bajo coeficiente de deslizamiento. El **Durogliss® FVM** es apto para estar en contacto con productos alimenticios y farmacéuticos según normativas FDA (Food and Drugs Administration) 21CFR177.1520, 21CFR178.3297 y EU 2002/72EG y bajo pedido también se puede certificar como un material aprobado por la EU 10/2011.

PROPIEDADES	METODO ENSAYO	VALOR	UNIDAD
<b>Propiedades mecánicas</b>			
Densidad	DIN53479	<b>0.94</b>	g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a la tensión	DIN53455	<b>25</b>	N/mm <sup>2</sup>
Dureza (15s)	DIN53505	<b>65</b>	Shore D
Dureza indentación con bola (30s)		<b>44</b>	N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento hasta la rotura	DIN53455/ISO527	<b>290</b>	%
Resistencia al impacto Charpy - con entalla	DIN53453/ISO179	<b>&gt;100</b>	kJ/ m <sup>2</sup>
Abrasión	Método arena	<b>80</b>	%
Coefficiente de fricción		<b>0.15-0.2</b>	μ
<b>Propiedades térmicas</b>			
Temperatura de deformación por calor	DIN53461	<b>47</b>	°C
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN53460	<b>79</b>	°C
Temperatura de transición vítrea	DTA	<b>130-135</b>	°C
Conductividad térmica a 23°C	DIN52612	<b>0.4</b>	W/(K*m)
Coefficiente de dilatación térmica de 23° a 60°C	DIN53752	<b>1.7</b>	10 <sup>-5</sup> *(1/K)
Clasificación flamabilidad	UL94	<b>HB</b>	
Temperatura de trabajo (constante 5.000 h)		<b>+80</b>	°C
Temperatura máxima de trabajo (periodos cortos)		<b>+90</b>	°C
Temperatura mínima de trabajo		<b>-200</b>	°C
<b>Propiedades eléctricas</b>			
Resistividad volumétrica	DIN53482	<b>10<sup>14</sup></b>	Ω*cm
Resistividad superficial	DIN53482	<b>10<sup>13</sup></b>	Ω
<b>Propiedades adicionales</b>			
Coefficiente absorción humedad		<b>0.01</b>	%